

Garant**Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 4,71-Xmm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122793 4,71-X |
| GTIN | 4062406201135 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**Specjalne zaostrenie do wykonywania **otworów z dnem o kącie 180°**.**Zalety:**Specjalne zaostrenie do wykonywania **otworów z dnem o kącie 180°**.**Zalecenie:**

Właściwe zastosowanie wiertła z węgla spiekane 180° wymaga spełnienia następujących wymogów:

- **W przypadku wykonywania otworów na nierównych powierzchniach otwór pilotowy 1xD z wiertłem pilotującym nr 122736.**
- **W przypadku wykonywania otworów na powierzchniach pochylonych do maks. 15°: Zmniejszenie posuwu do 25% wskazanych wartości. Po nawierceniu można użyć normalnej wartości posuwu.**

wskazówka:Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122793 + 129100HB**.Kształt **HE**: podawać z nr **122793 + 129100HE**.

Wiertła z VHM 180° do obróbki aluminium dostarczane na zamówienie.

Nie nadaje się do wykonywania pogłębień do śrub z łbem walcowym wg DIN974-1. Termin dostawy: 8 tygodni

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna na zamówienie klienta: możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzegamy możliwość dostawy nadwyżkowej lub dostawy z niedoborem +/-10% (min. 1 sztuka).

Opis techniczny

| | |
|-------------------------------------|--------------------------------|
| Tolerancja \varnothing nominalnej | m7 |
| długość całkowita L | 82 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| norma | Norma zakładowa |
| Długość rowków wiórowych L_c | 44 mm |
| \varnothing chwytu D_s | 6 mm |
| zakres \varnothing | 4,71 - 6 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 5xD |
| kąt wierzchołkowy | 180 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| zastosowanie wiertel | warunkowo baryłkowy |
| zastosowanie wiertel | warunkowo wiercenie poprzeczne |
| zastosowanie wiertel | warunkowo nawiercanie skośne |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Konieczne wiertło pilotowe | tak, wiertła pilotowe |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------|---------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 85 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 75 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 60 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 50 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 45 m/min | M |

| | | | |
|-------------------------------|------------|----------|---|
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 90 m/min | K |
| uniw. | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się | | |
| przyłącze | nadaje się | | |