

## Garant

### Wiertła z VHM GARANT Master Steel FEED Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,01-X mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	123036 8,01-X
GTIN	4062406201319
Klasa artykułu	11E

#### Opis

##### Wykonanie:

**Wiertło 3-ostrowe**, specjalnie zaprojektowane do pracy **z bardzo dużymi posuwami**. Nadaje się doskonale do zastosowania na obrabiarkach o **dużej mocy** i w stabilnych warunkach obróbki.

- **specjalna geometria ostrzy ze stabilnymi zaokrągleniami ostrzy i dużym odstępem na środku umożliwia uzyskanie najwyższych posuwów**
- **opatentowany wierzchołek, optymalizujący odprowadzanie strumienia wiórow, powoduje mały nacisk podczas skrawania oraz dobre łamanie wióra.**

**Ścin skrawający, wykonany w wiodącej technologii brązowej**, zapewnia **zoptymalizowane samocentrowanie**. 3 łysinki prowadzące gwarantujące stabilne wyprowadzenie wiertła oraz precyzyjną walcowość otworu.

##### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Termin dostawy: 8 tygodni

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna na zamówienie klienta: możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzegamy możliwość dostawy nadwyżkowej lub dostawy z niedoborem +/-10% (min. 1 sztuka).

Strategia skrawania: HPC

norma: Norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza Ø  $D_1$ : 8,01 mm

największa  $\varnothing D_2$ : 10 mm  
długość całkowita L: 142 mm  
 $\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

## Opis techniczny

największa $\varnothing D_2$	10 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	95 mm
norma	Norma zakładowa
długość całkowita L	142 mm
zakres $\varnothing$	8,01 - 10 mm
Liczba ostrzy Z	3
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
najmniejsza $\varnothing D_1$	8,01 mm
Semi-Standard	tak
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	8xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte