

Garant**Wiertła z VHM GARANT Master Steel FEED z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,01-X cale lub mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122435 6,01-X |
| GTIN | 4062406200602 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

3-ostrowe wiertło, opracowane specjalnie do stosowania z **bardzo wysokimi posuwami**.

Doskonale nadaje się do maszyn o **bardzo dużej mocy** i stabilnych warunkach obróbki.

- **specjalna geometria ostrzy ze stabilnymi narożami umożliwia stosowanie dużych posuwów**
- **opatentowana geometria ostrzy czołowych zapewnia niewielki nacisk podczas skrawania i dobre łamanie wióra**
- **z 145° kątem wierzchołkowym dla zapewnienia niewielkiego gradu przy wierceniu na wylot.**

Wiodąca w branży technologia ścinu gwarantuje **optymalne samocentrowanie** i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilne wychodzenie z otworu i dokładną okrągłość.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122436**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 122435 + 129100HE**. Termin dostawy: 8 tygodni

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna na zamówienie klienta: możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzegamy możliwość dostawy nadwyżkowej lub dostawy z niedoborem +/-10% (min. 1 sztuka).

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3
 Semi-Standard: tak
 Tolerancja \varnothing nominalnej: h7
 najmniejsza $\varnothing D_1$: 6,01 mm
 największa $\varnothing D_2$: 7 mm
 długość całkowita L: 79 mm
 \varnothing chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------------------|---------------------|
| zakres \varnothing | 6,01 - 7 mm |
| najmniejsza $\varnothing D_1$ | 6,01 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| norma | DIN 6537 K |
| Długość rowków wiórowych L_c | 41 mm |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h7 |
| \varnothing chwytu D_s | 8 mm |
| największa $\varnothing D_2$ | 7 mm |
| długość całkowita L | 79 mm |
| Semi-Standard | tak |
| Seria | GARANT Master Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 4xD |
| kąt wierzchołkowy | 145 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

