

**Garant****Wiertła z VHM GARANT Master Steel FEED z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,01-X cale lub mm****Dane zamówienia**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 122725 16,01-X |
| GTIN             | 4062406201029  |
| Klasa artykułu   | 11E            |

**Opis****Wykonanie:**

**Wiertło z 3 ostrzami**, stworzone specjalnie do stosowania przy **bardzo wysokich posuwach**. Znakomicie nadaje się do maszyn **odujej mocy** i stabilnych warunkach obróbki.

- **specjalna geometria ostrza ze stabilnym kątem skrawania umożliwia najwyższe posuwy**
- **opatentowane, zoptymalizowane pod kątem odpływu wiórów zaostrenie wywiera niski nacisk i zapewnia dobre łamanie wióra**
- **z kątem wierzchołkowym 145° zapewniającym niewielki grad w otworach przelotowych.**

**Wiodąca w branży technologia ścinu** gwarantuje **optymalne samocentrowanie** i pozwala ponadto na wiercenie w nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wybieg i dokładną okrągłość otworu.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122726**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122725 + 129100HE**. Termin dostawy: 8 tygodni

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna na zamówienie klienta: możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzegamy możliwość dostawy nadwyżkowej lub dostawy z niedoborem +/-10% (min. 1 sztuka).

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7  
 najmniejsza  $\varnothing$  D<sub>1</sub>: 16,01 mm  
 największa  $\varnothing$  D<sub>2</sub>: 18 mm  
 długość całkowita L: 143 mm  
 $\varnothing$  chwytu D<sub>s</sub>: 18 mm

## Opis techniczny

|  |                     |
|--|---------------------|
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>  | 93 mm               |
| długość całkowita L                      | 143 mm              |
| najmniejsza $\varnothing$ D <sub>1</sub> | 16,01 mm            |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej      | h7                  |
| $\varnothing$ chwytu D <sub>s</sub>      | 18 mm               |
| norma                                    | DIN 6537            |
| największa $\varnothing$ D <sub>2</sub>  | 18 mm               |
| zakres $\varnothing$                     | 16,01 - 18 mm       |
| Liczba ostrzy Z                          | 3                   |
| Semi-Standard                            | tak                 |
| Seria                                    | GARANT Master Steel |
| powłoka                                  | TiAlN               |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                | VHM                 |
| głębokość wiercenia do                   | 6×D                 |
| kąt wierzchołkowy                        | 145 stopni          |
| chwyt                                    | DIN 6535 HA h6      |
| chłodzenie wewnętrzne                    | tak, przy 25 bar    |
| Strategia skrawania                      | HPC                 |
| pierścień barwny                         | zielone             |
| Rodzaj produktu                          | Wiertła kręte       |