

## Garant

### Wiertła z VHM GARANT Master Steel FEED z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,01-X mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	123235 16,01-X
GTIN	4062406201432
Klasa artykułu	11E

#### Opis

##### Wykonanie:

**Wiertło z 3 ostrzami**, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach**. Znakomicie nadaje się do maszyn z **dużym poborem mocy** i stabilnych warunkach obróbki.

- **Specjalna geometria ostrza ze stabilnym kątem skrawania i dużą przepustką w centrum, umożliwia najwyższe posuwy.**
- **Opatentowane, zoptymalizowane pod kątem odpływu wiórów zaostrenie wywiera niski nacisk przy cieciu i zapewnia dobre łamanie wióra.**

**Ścin skrawający, wykonany w wiodącej technologii branzowej**, zapewnia **zoptymalizowane samocentrowanie**. 3 łysinki prowadzące gwarantujące stabilne wyprowadzenie wiertła oraz precyzyjną walcowość otworu.

##### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Do właściwego zastosowania wiertła do otworów głębokich  $12 \times D$  wymagane jest uprzednie centrowanie nawiertakiem NC nr 121130, **kąt wierzchołkowy 155°**. Termin dostawy: 8 tygodni  
Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna na zamówienie klienta: możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzegamy możliwość dostawy nadwyżkowej lub dostawy z niedoborem +/-10% (min. 1 sztuka).

Strategia skrawania: HPC

norma: Norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza  $\varnothing D_1$ : 16,01 mm  
 największa  $\varnothing D_2$ : 18 mm  
 długość całkowita L: 285 mm  
 $\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 18 mm

## Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
norma	Norma zakładowa
Długość rowków wiórowych $L_c$	234 mm
długość całkowita L	285 mm
największa $\varnothing D_2$	18 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	18 mm
zakres $\varnothing$	16,01 - 18 mm
najmniejsza $\varnothing D_1$	16,01 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
Semi-Standard	tak
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	12xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte