

Garant

Wiertła HPC z VHM typu FS, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8 mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122670 8
GTIN	4045197056719
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Zwiększona stabilność dzięki grubości rdzenia i **specjalnej geometrii**. Specjalne zaszlifowanie.

Wysoka dokładność ruchu obrotowego i trwałość.

Wysoka jakość otworów.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122675**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122670 + 129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 41 mm

długość całkowita L: 91 mm

$\varnothing$ chwytu D_s : 8 mm

posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,08 mm/obr,

Opis techniczny

$\varnothing$ nom. D_c	8 mm
Liczba ostrzy Z	2

Długość rowków wiórowych L_c	53 mm
tolerancje chwytu	h6
posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/obr,
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
$\varnothing$ chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	91 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	41 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6xD
typ	FS
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE