

## Garant

**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 4,02X mm**



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122661 4,02X  |
| GTIN             | 4045197647108 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

### Opis

#### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaostwienie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**. Duża dokładność prowadzenia wiertła i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **4 łysinkom prowadzącym**. Bardzo dobre odprowadzanie wiórów przez **4 wewnętrzne kanaliki chłodzenia** o średnicy powyżej 3,8 mm. Do 3,7 mm z 2 wewnętrznymi kanalikami chłodzenia. **Proste ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczególny kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długi wiór.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

#### Ważne:

Wielkości z **końcówką X** = tolerancja Ø ostrzy **h7**.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 30 mm

długość całkowita L: 74 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm/obr,

### Opis techniczny

|   |                  |
|---|------------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 36 mm            |
| Liczba ostrzy Z                               | 2                |
| tolerancje chwytu                             | h6               |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                      | 4,02 mm          |
| posuw f w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,08 mm/obr,     |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej           | h7               |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$                    | 6 mm             |
| długość całkowita L                           | 74 mm            |
| norma   | DIN 6537         |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 30 mm            |
| Semi-Standard                                 | tak              |
| powłoka                                       | TiAlN            |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                     | VHM              |
| głębokość wiercenia do                        | 6×D              |
| kąt wierzchołkowy                             | 140 stopni       |
| chwyt   | DIN 6535 HB h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                         | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                           | HPC              |
| pierścień barwny                              | niebieskie       |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte    |