

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,8 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123301 4,8 |
| GTIN | 4045197452344 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.

Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi dzięki **4 łysinkom prowadzącym**, które stabilizują wiertło nawet przy bardzo głębokich otworach.

Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków tworzą **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

Zaleta:

Wysoka niezawodność procesu i jakość pow. otworu.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania przyrządem nr 121068–121130.

Wersje HB i HE są dostępne za tę samą cenę co wersja HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123302**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123301 + 129100HE**.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 123225 i 123235.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 70,8 mm
 długość całkowita L: 116 mm
 \varnothing chwytu D_s : 6 mm
 posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,1 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|------------------|
| \varnothing nom. D_c | 4,8 mm |
| Długość rowków wiórowych L_c | 78 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| tolerancje chwytu | h6 |
| posuw f w stali < 1100 N/mm ² | 0,1 mm/obr, |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h7 |
| \varnothing chwytu D_s | 6 mm |
| długość całkowita L | 116 mm |
| norma | norma zakładowa |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 70,8 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 12xD |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |
|--|-----------|

