

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123301 5,5
GTIN	4045197452368
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.

Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi dzięki **4 łysinkom prowadzącym**, które stabilizują wiertło nawet przy bardzo głębokich otworach.

Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków tworzą **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

Zaleta:

Wysoka niezawodność procesu i jakość pow. otworu.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania przyrządem nr 121068–121130.

Wersje HB i HE są dostępne za tę samą cenę co wersja HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123302**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123301 + 129100HE**.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 123225 i 123235.

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	78 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2

tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D _c	5,5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	116 mm
Norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	69,8 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	12xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	180 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się warunkowo	110 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	40 m/min	M

Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	35 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	70 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE