

HOLEX**Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 11mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122396 11
GTIN	4045197423801
Klasa artykułu	12E

Opis**Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -**

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.**wskazówka:**Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L_c	55 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D_c	11 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	102 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	38,5 mm

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	75 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
GG	nadaje się warunkowo	70 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		