

**Garant**

**Wiertła HPC z VHM typu FS, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,4 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122675 3,4
GTIN	4045197397690
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Zwiększona stabilność** dzięki grubszeemu rdzeniowi i **specjalnej geometrii**. Specjalne zaostrenie.

**Wysoka dokładność ruchu obrotowego i trwałość.**

**Wysoka jakość otworów.**

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 22,9 mm

długość całkowita L: 66 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w tytanie  $> 850 \text{ N/mm}^2$ : 0,04 mm/obr,

**Opis techniczny**

$\varnothing$ nom. $D_c$	3,4 mm
Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6

posuw f w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	28 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	66 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	22,9 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	FS
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte