

HOLEX**Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 11,5 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122396 11,5 |
| GTIN | 4045197423825 |
| Klasa artykułu | 12E |

Opis**Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -**

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.**wskazówka:**Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: m7zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 37,8 mm

długość całkowita L: 102 mm

 \varnothing chwytu D_s : 12 mmposuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,12 mm/obr,**Opis techniczny**

| | |
|-------------------|----|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| tolerancje chwytu | h6 |

| | |
|---|----------------|
| Długość rowków wiórowych L_c | 55 mm |
| posuw f w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,12 mm/obr, |
| \varnothing nom. D_c | 11,5 mm |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | m7 |
| \varnothing chwytu D_s | 12 mm |
| długość całkowita L | 102 mm |
| norma | DIN 6537 K |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 37,8 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 4×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |