

HOLEX**Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 9,7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122396 9,7
GTIN	4045197423726
Klasa artykułu	12E

Opis**Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -**

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.**wskazówka:**Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/obr,
Ø nom. D _c	9,7 mm
Długość rowków wiórowych L _c	47 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	89 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	32,5 mm

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	75 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
GG	nadaje się warunkowo	70 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		