



Przyrząd centrujący C OS z chwytem mocującym o $\varnothing 16$ mm, wartość działki elementarnej czujnika: 0,005mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	359600 0,005
GTIN	2050001865939
Klasa artykułu	38D

Opis

Wykonanie:

Podczas pracy czujnik zegar. pozostaje w żądanym położeniu.

- Ze stałym, walcowym chwytem mocującym $\varnothing 16$ mm cylindrycznym.

Zastosowanie:

- Możliwość zastosowania w poziomie i pionie.
- Ustawianie otworów, wałów, powierzchni czołowych, krawędzi odniesienia i podtoczeń współosiowo względem wrzeciona roboczego.
- Kontrola ruchu obrotowego wrzecion roboczych.

Klasa dokładności:

Dokładność centrowania lub robocza 0,005 mm.

w dostawie::

C OS - włącznie z wkładem wodzącym z kulką $\varnothing 5$ mm, nr 359660, wkładem wodzącym zagiętym z kulką $\varnothing 5$ mm do \varnothing zewnętrznej.

Wyp. dodatkowe:

Trzpienie pomiarowe patrz nr 359650 – 359670.

wskazówka:

Czujniki krawędziowe zob. nr 359000; 359070 i czujniki 3D nr 359520; 359500.

Opis techniczny

nacisk mierniczy	1 N
zakres pomiarowy wskaźnika zegarowego	2,5 mm
dług. bez trzpienia i wodzika	92 mm
maks. prędkość obr. wrzeciona	50 - 100 min ⁻¹
Ø korpusu	60 mm
wartość działki elementarnej czujnika	0,005 mm
Rodzaj produktu	Przyrząd centrujący

Akcesoria

Uchwyt magnetyczny kompletny Typ M	359611 M
Uchwyt na przewód kompletny Typ S	359612 S
Trzpień pomiarowy zagięty, Ø 2,5 mm	359665
Trzpień pomiarowy zagięty, Ø 5 mm	359670
Zestaw macek / przedłużek	359650
Trzpień pomiarowy, Ø kulki 1,6 mm	359655
Zamienny trzpień pomiarowy, prosty, Ø 5 mm	359660