



Przyrząd centrujący C III z chwytem mocującym $\varnothing 16$ mm, wartość działki elementarnej czujnika: 0,005mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	359610 0,005
GTIN	2050001890146
Klasa artykułu	38D

Opis

Wykonanie:

Podczas pracy czujnik zegar. pozostaje w żądanym położeniu.

- Ze stałym, walcowym chwytem mocującym $\varnothing 16$ mm cylindrycznym.
- Z przesuwными saniami, zapewniającymi większy obszar roboczy.

Zastosowanie:

- Możliwość zastosowania w poziomie i pionie.
- Ustawianie otworów, wałów, powierzchni czołowych, krawędzi odniesienia i podtoczeń współosiowo względem wrzeciona roboczego.
- Kontrola ruchu obrotowego wrzecion roboczych.

Klasa dokładności:

Dokładność centrowania lub robocza 0,005 mm.

w dostawie::

C III – wraz z trzpieniem pomiarowym o \varnothing kulki 5 mm nr 359660 (możliwość stosowania również do \varnothing zewnętrznych).

Wyp. dodatkowe:

Trzpienie pomiarowe patrz nr 359650 – 359670.

wskazówka:

Czujniki krawędziowe zob. nr 359000; 359070 i czujniki 3D nr 359520; 359500.

Opis techniczny

maks. prędkość obr. wrzeciona	50 - 100 min ⁻¹
nacisk mierniczy	1 N
zakres pomiarowy wskaźnika zegarowego	2,5 mm
dług. bez trzpienia i wodzika	102 mm
wartość działki elementarnej czujnika	0,005 mm
maks. Ø suwaka	116 mm
Rodzaj produktu	Przyrząd centrujący

Akcesoria

Uchwyt na przewód kompletny Typ S	359612 S
Zestaw macek / przedłużek	359650
Uchwyt magnetyczny kompletny Typ M	359611 M