

Garant

Wiertła HPC z VHM typu FS, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,1 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122675 8,1
GTIN	4045197398154
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Zwiększona stabilność dzięki grubsze rdzeniowi i **specjalnej geometrii**. Specjalne zaostrenie.

Wysoka dokładność ruchu obrotowego i trwałość.

Wysoka jakość otworów.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 48,9 mm

długość całkowita L: 103 mm

\varnothing chwytu D_s : 10 mm

posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,12 mm/obr,

Opis techniczny

\varnothing nom. D_c	8,1 mm
Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6

posuw f w tytanie > 850 N/mm ²	0,12 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	61 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	103 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	48,9 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	FS
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte