

Garant**Wiertła HPC z VHM typu FS, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122675 18
GTIN	4045197398512
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Zwiększona stabilność dzięki grubszeemu rdzeniowi i **specjalnej geometrii**. Specjalne zaostrenie.

Wysoka dokładność ruchu obrotowego i trwałość.

Wysoka jakość otworów.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 66 mm

długość całkowita L: 143 mm

\varnothing chwytu D_s : 18 mm

posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

\varnothing nom. D_c	18 mm
posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2

Długość rowków wiórowych L_c	93 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing chwytu D_s	18 mm
długość całkowita L	143 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	66 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6xD
typ	FS
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte