

Garant**Frezy do fazowania GARANT Softcut® MTC, z otworem, kąt γ : 60stopni****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215152 60
GTIN	4045197801012
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Solidna głowica do fazowania. Kilkustronnie zamknięte gniazda płytek skrawających stabilizują ostrza i przenoszą promieniowe i osiowe siły skrawania.

Zastosowanie:

Do sfazowań o dużej szerokości w konstrukcjach stalowych. Doskonale nadaje się do obróbki zgrubnej i semizgrubnej.

wskazówka:

Osiągane są bezstopniowe powierzchnie.

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750, wielk. 3,8** z grotem nr **67 4252 wielk. 15IP**.

Opis techniczny

uzyskiwana długość sfazowania l	29,5 mm
kąt γ	60 stopni
Ø otworu uchwytu	27 mm
efektywna liczba ostrzy Z_{ef}	3

uzyskiwana wysokość sfazowania h	24,3 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	AP.T 1805..
uzyskiwana szerokość sfazowania b	14 mm
min. Ø D	35 mm
długość całkowita L _{ges}	50 mm
śruby mocujące	219808 (15IP; 3,8 Nm)
największa Ø D ₁	64 mm
Seria	Softcut®
Posuw na ząb przy h _{maks.}	0,12 mm
Liczba płytek skrawających	6
wykonanie chwytu	z otworem
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frez do fazowania

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219808
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP