

Garant**Wiertła HPC z VHM typu FS, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122675 20
GTIN	4045197398543
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Zwiększona stabilność dzięki grubszeemu rdzeniowi i **specjalnej geometrii**. Specjalne zaostrenie.

Wysoka dokładność ruchu obrotowego i trwałość.

Wysoka jakość otworów.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 71 mm

długość całkowita L: 153 mm

\varnothing chwytu D_s : 20 mm

posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	101 mm
Liczba ostrzy Z	2
\varnothing nom. D_c	20 mm

tolerancje chwytu	h6
posuw f w tytanie > 850 N/mm ²	0,2 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	20 mm
długość całkowita L	153 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	71 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	FS
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte