

Garant

Wiertła HPC z VHM typu FS, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122675 15
GTIN	4045197398451
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Zwiększona stabilność dzięki grubszy rdzeniowi i **specjalnej geometrii**. Specjalne zaostrenie.

Wysoka dokładność ruchu obrotowego i trwałość.

Wysoka jakość otworów.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 60,5 mm

długość całkowita L: 133 mm

\varnothing chwytu D_s : 16 mm

posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,16 mm/obr,

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2

Długość rowków wiórowych L _c	83 mm
Ø nom. D _c	15 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	16 mm
długość całkowita L	133 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	60,5 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	FS
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte