



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 3,5 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123306 3,5 |
| GTIN | 4045197448453 |
| Klasa artykułu | 12E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaostrenie - duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z nieco zaokrąglonymi krawędziami i specjalny kształt rowków tworzą krótkie wióry.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **123307**.

Kształt **HE**: podawać z nr **123308**.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 123303.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 48,8 mm

długość całkowita L: 92 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,1 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|------------------|
| Ø nom. D _c | 3,5 mm |
| Długość rowków wiórowych L _c | 54 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| posuw f w stali < 1100 N/mm ² | 0,1 mm/obr, |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| długość całkowita L | 92 mm |
| norma | norma zakładowa |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 48,8 mm |
| powłoka | TiN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 12×D |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |