



## Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 8,5 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	123306 8,5
GTIN	4045197448651
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaostrenie - duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z nieco zaokrąglonymi krawędziami i specjalny kształt rowków tworzą krótkie wióry.**

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **123307**.

Kształt **HE**: podawać z nr **123308**.

#### **DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

##### **Zalecany produkt następczy to nr 123303.**

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 107,3 mm

długość całkowita L: 162 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,15 mm/obr,

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	8,5 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	120 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	162 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	107,3 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	12×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte