



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 6,3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	123306 6,3
GTIN	4045197448569
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaostrenie - duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z nieco zaokrąglonymi krawędziami i specjalny kształt rowków tworzą krótkie wióry.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **123307**.

Kształt **HE**: podawać z nr **123308**.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 123303.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 98,6 mm

długość całkowita L: 146 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,15 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,15 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	108 mm
Ø nom. D _c	6,3 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	8 mm
długość całkowita L	146 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	98,6 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	12×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte