

**HOLEX****Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123306 3
GTIN	4045197448422
Klasa artykułu	12E

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaostrenie - duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z nieco zaokrąglonymi krawędziami i specjalny kształt rowków tworzą krótkie wióry.**

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **123307**.

Kształt **HE**: podawać z nr **123308**.

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany produkt następczy to nr 123303.**

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 49,5 mm

długość całkowita L: 92 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,1 mm/obr,

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	54 mm
Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/obr,
Ø nom. $D_c$	3 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	92 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	49,5 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	12×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte