



Wiertła wysokowydajne z VHM Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7: 2mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122398 2
GTIN	4045197426208
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry.**

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 13 mm

Tolerancja Ø nominalnej: m7

długość całkowita L: 58 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,05 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D_c	2 mm
tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L_c	16 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm/obr,

Tolerancja \varnothing nominalnej	m7
\varnothing chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	58 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	13 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	75 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
GG	nadaje się warunkowo	70 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

minimalnie na mokro

nadaje się warunkowo