

HOLEX®**Tarcze ściernie do obróbki zgrubnej „2 in 1”, Ø tarczy×szerokość tarczy: 150X6 mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	560500 150X6
GTIN	4045197802002
Klasa artykułu	52M

Opis

Wykonanie:

- ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernie jak również zbrojenie ściernic do obróbki zgrubnej są optymalnie dobrane pod kątem możliwie największej wydajności i trwałości w danej dziedzinie zastosowania
- kształty: ściernice do obróbki zgrubnej odsadzone (kształt 27, 28, 29)
- kąt szlifowania od 20° do 30°
- zastosowanie: w elektrycznych i pneumatycznych szlifierkach kątowych o maks. prędkości obwodowej 80 m/s, do szlifowania spawów, powierzchni i krawędzi

Tarcze ściernie do obróbki zgrubnej **stali węglowej i stali INOX**, z **dużą trwałością** i wysoką wydajnością. **Specyfikacja: A30Q-BF.**

oznaczenie ziarnistości: A

zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %

zalecany kąt przyłożenia: 20-30 stopni

zoptymalizowane dla materiału: stal

zoptymalizowane dla materiału: INOX

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

Ø otworu: 22,23 mm

Opis techniczny

Ø tarczy	150 mm
Ø otworu	22,23 mm
grubość tarczy	6 mm
maksymalna prędkość obrotowa	10200 min ⁻¹
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	A30Q-BF
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	20-30 stopni
zoptymalizowane dla materiału	stal
zoptymalizowane dla materiału	INOX
maks. prędkość obwodowa	80 m/s