

**Garant****Wiertła kręte VHM, bez powłoki, Ø DC h7: 9mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122250 9
GTIN	4045197042040
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:****Zbliżone do DIN 338.**

Z taką samą Ønominalną i chwytu.

**wskazówka:**Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. $D_c$	9 mm
tolerancje chwytu	h7
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	81 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu $D_s$	9 mm
długość całkowita L	125 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	67,5 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM

typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	20 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	S
CuZn	nadaje się	140 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

