

Garant**Wiertła kręte VHM, bez powłoki, Ø DC h7: 5,2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122250 5,2
GTIN	4045197041678
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:****Zbliżone do DIN 338.**

Z taką samą Ønominalną i chwytu.

wskazówka:Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h7
Długość rowków wiórowych L_c	52 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/obr,
Ø nom. D_c	5,2 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D_s	5,2 mm
długość całkowita L	86 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	44,2 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM

typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	20 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	S
CuZn	nadaje się	140 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

