

**Garant**
**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 3,3 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122738 3,3
GTIN	4045197567505
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaostrenie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**. Duża dokładność prowadzenia wiertła i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **4 łysinkom prowadzącym**. Bardzo dobre odprowadzanie wiórów przez **4 wewnętrzne kanaliki chłodzenia** o średnicy powyżej 3,8 mm. Do 3,7 mm z 2 wewnętrznymi kanalikami chłodzenia. **Kąt wierchołkowy 140°** i specjalna **tolerancja ostrzy p6** przyczyniają się do optymalnego wykonania otworu prowadzącego.

**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia  $1,5 \times \text{Ø}$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Przy wykonywaniu głębokich otworów, o długości powyżej  $12 \times D$ , zalecamy wykonywanie otworu prowadzącego. W przypadku otworów o długości od  $20 \times D$  do  $30 \times D$  jest to bezwzględnie konieczne.

**Wykonanie otworu prowadzącego zawsze zwiększa niezawodność procesu technologicznego.**

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: p6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: p6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 23,1 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,08 mm/obr,

## Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych $L_c$	28 mm
posuw $f$ w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/obr,
$\varnothing$ nom. $D_c$	3,3 mm
Liczba ostrzy $Z$	2
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	p6
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita $L$	66 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	23,1 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte