

**HOLEX****Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 6,3mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123307 6,3    |
| GTIN             | 4045197449993 |
| Klasa artykułu   | 12E           |

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaostrenie** - dzięki temu ścin wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

**Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i specjalny kształt rowków wiórowych dają **krótki wiór**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania za pomocą nr 121068 – 121130 lub wykonania otworu prowadzącego  $3 \times D$  przy użyciu nr 122736.

**Opis techniczny**

|  |                 |
|--|-----------------|
| tolerancje chwytu                        | h6              |
| Liczba ostrzy Z                          | 2               |
| posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/obr,    |
| Długość rowków wiórowych $L_c$           | 108 mm          |
| Ø nom. $D_c$                             | 6,3 mm          |
| Tolerancja Ø nominalnej                  | h7              |
| Ø chwytu $D_s$                           | 8 mm            |
| długość całkowita L                      | 146 mm          |
| norma                                    | norma zakładowa |

|  |                       |
|--|-----------------------|
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 98,6 mm               |
| powłoka  | TiN                   |
| Materiał ostrza  | VHM                   |
| Wersja   | 12×D                  |
| kąt wierzchołkowy                                      | 135 stopni            |
| chwyt  | DIN 6535 HB h6        |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 bar      |
| Konieczne wiertło pilotowe                             | tak, wiertła pilotowe |
| pierścień barwny                                       | zielone               |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte         |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 175 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 135 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się warunkowo | 105 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 85 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 75 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 45 m/min       | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 30 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 35 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 30 m/min       | M       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 65 m/min       | K       |
| uniw.                             | nadaje się           |                |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |