



## Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 8,5 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	123308 8,5
GTIN	4045197451293
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaostrenie** - dzięki temu ścin wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

**Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i specjalny kształt rowków wiórowych dają **krótki wiór**.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania za pomocą nr 121068 – 121130 lub wykonania otworu prowadzącego  $3 \times D$  przy użyciu nr 122736.

Konieczne wiertło pilotowe: tak, wiertła pilotowe

norma: norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 107,3 mm

długość całkowita L: 162 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,15 mm/obr,

### Opis techniczny

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/obr,
---	--------------

Ø nom. D <sub>c</sub>	8,5 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	120 mm
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	162 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	107,3 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	12×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Konieczne wiertło pilotowe	tak, wiertła pilotowe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte