

Garant

Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 10,2 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122736 10,2 |
| GTIN | 4045197567277 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **4 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Otwór prowadzący zalecany dla otworów głębokich powyżej $12 \times D$; koniecznie potrzebny w przypadku od $20 \times D$ do $30 \times D$.

Otwór prowadzący zwiększa niezawodność procesu.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122738**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122736 + 129100HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: p6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: p6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 55,7 mm

długość całkowita L: 118 mm

\varnothing chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,27 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|------------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø nom. D _c | 10,2 mm |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Długość rowków wiórowych L _c | 71 mm |
| posuw f w stali < 1100 N/mm ² | 0,27 mm/obr, |
| Tolerancja Ø nominalnej | p6 |
| Ø chwytu D _s | 12 mm |
| długość całkowita L | 118 mm |
| norma | DIN 6537 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 55,7 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |
|--|-----------|