



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 9 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	123308 9
GTIN	4045197451309
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaostwienie - dzięki temu ścin wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i specjalny kształt rowków wiórowych dają **krótki wiór**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania za pomocą nr 121068 – 121130 lub wykonania otworu prowadzącego $3 \times D$ przy użyciu nr 122736.

Konieczne wiertło pilotowe: tak, wiertła pilotowe

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 106,5 mm

długość całkowita L: 162 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
-------------------	----

Ø nom. D _c	9 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,2 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	120 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	162 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	106,5 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	12×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Konieczne wiertło pilotowe	tak, wiertła pilotowe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte