



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 4,2 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123308 4,2 |
| GTIN | 4045197451132 |
| Klasa artykułu | 12E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaostrenie - dzięki temu ścin wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i specjalny kształt rowków wiórowych dają **krótki wiór**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania za pomocą nr 121068 – 121130 lub wykonania otworu prowadzącego $3 \times D$ przy użyciu nr 122736.

Konieczne wiertło pilotowe: tak, wiertła pilotowe

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 57,7 mm

długość całkowita L: 102 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,1 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$

0,1 mm/obr,

| | |
|--|-----------------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Długość rowków wiórowych L _c | 64 mm |
| Ø nom. D _c | 4,2 mm |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| długość całkowita L | 102 mm |
| norma | norma zakładowa |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 57,7 mm |
| powłoka | TiN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 12×D |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HE z h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Konieczne wiertło pilotowe | tak, wiertła pilotowe |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |