



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 6,8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	123308 6,8
GTIN	4045197451231
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaostrenie - dzięki temu ścin wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i specjalny kształt rowków wiórowych dają **krótki wiór**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania za pomocą nr 121068 – 121130 lub wykonania otworu prowadzącego $3 \times D$ przy użyciu nr 122736.

Konieczne wiertło pilotowe: tak, wiertła pilotowe

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 97,8 mm

długość całkowita L: 146 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,15 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/obr,
---	--------------

Ø nom. D _c	6,8 mm
Długość rowków wiórowych L _c	108 mm
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	8 mm
długość całkowita L	146 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	97,8 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	12×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Konieczne wiertło pilotowe	tak, wiertła pilotowe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte