



## Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 12 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	123308 12
GTIN	4045197451392
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaostrenie** - dzięki temu ścin wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

**Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i specjalny kształt rowków wiórowych dają **krótki wiór**.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania za pomocą nr 121068 – 121130 lub wykonania otworu prowadzącego  $3 \times D$  przy użyciu nr 122736.

Konieczne wiertło pilotowe: tak, wiertła pilotowe

norma: norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 138 mm

długość całkowita L: 204 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw f w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,26 mm/obr,

### Opis techniczny

posuw f w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$

0,26 mm/obr,

Długość rowków wiórowych $L_c$	156 mm
tolerancje chwytu	h6
$\varnothing$ nom. $D_c$	12 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	204 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	138 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	12×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Konieczne wiertło pilotowe	tak, wiertła pilotowe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte