



## Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 13 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	123308 13
GTIN	4045197451408
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaostrenie** - dzięki temu ścin wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

**Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i specjalny kształt rowków wiórowych dają **krótki wiór**.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania za pomocą nr 121068 – 121130 lub wykonania otworu prowadzącego  $3 \times D$  przy użyciu nr 122736.

Konieczne wiertło pilotowe: tak, wiertła pilotowe

norma: norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 162,5 mm

długość całkowita L: 230 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 14 mm

posuw f w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,26 mm/obr,

### Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
-------------------	----

posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	182 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	13 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	14 mm
długość całkowita L	230 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	162,5 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	12×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Konieczne wiertło pilotowe	tak, wiertła pilotowe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte