

**Garant**
**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 8,2 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122736 8,2
GTIN	4045197567208
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.** Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **4 łysinkom prowadzącym**.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Otwór prowadzący zalecany dla otworów głębokich powyżej  $12 \times D$ ; koniecznie potrzebny w przypadku od  $20 \times D$  do  $30 \times D$ .

**Otwór prowadzący zwiększa niezawodność procesu.**

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122738**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122736 + 129100HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: p6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: p6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 48,7 mm

długość całkowita L: 103 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,27 mm/obr,

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	61 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	8,2 mm
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,27 mm/obr,
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	p6
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	103 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	48,7 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------