

**Garant****Pogłębiacze stożkowe, HB740, Ø D: 20,5mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 210410 20,5   |
| GTIN             | 4045197804280 |
| Klasa artykułu   | 21M           |

**Opis techniczny**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Liczba ostrzy Z                          | 3               |
| śruby z łbem walcowym wg DIN             | M10             |
| min. Ø pogłębiacza, do otworów od        | 3,5 mm          |
| długość główki l                         | 28 mm           |
| Ø pogłębienia                            | 20,5 mm         |
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,1 mm          |
| długość robocza                          | 12,5 mm         |
| Ø chwytu                                 | 11,2 mm         |
| Seria                                    | TopCut          |
| Wielkość uchwytu                         | 16 mm           |
| powłoka                                  | TiAlN           |
| Gatunek                                  | HB740           |
| Materiał ostrza                          | VHM             |
| Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego | 90              |
| norma                                    | norma zakładowa |

|                              |                                   |
|------------------------------|-----------------------------------|
| Podziałka ostrzy pogłębiacza | nierówne                          |
| chłodzenie wewnętrzne        | nie                               |
| chwyt                        | GARANT TopCut                     |
| Rodzaj produktu              | Wkładka skrawająca do pogłębiania |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność                        | $V_c$    | kod ISO |
|-----------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się                         | 80 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się                         | 80 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się                         | 60 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się                         | 65 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się                         | 60 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się                         | 50 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się                         | 40 m/min | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się                         | 10 m/min | P       |
| Stal < 55 HRC                     | nadaje się warunkowo               | 12 m/min | H       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się                         | 25 m/min | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się                         | 20 m/min | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się                         | 15 m/min | S       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się                         | 35 m/min | K       |
| CuZn                              | nadaje się                         | 70 m/min | N       |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się                         |          |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się                         |          |         |
| przyłącze                         | po spełnieniu określonych warunków |          |         |