

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 2,3 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122736 2,3    |
| GTIN             | 4045197566928 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.** Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **4 łysinkom prowadzącym**.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Otwór prowadzący zalecany dla otworów głębokich powyżej  $12 \times D$ ; koniecznie potrzebny w przypadku od  $20 \times D$  do  $30 \times D$ .

**Otwór prowadzący zwiększa niezawodność procesu.**

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122738**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122736 + 129100HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: p6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: p6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 17,6 mm

długość całkowita L: 57 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 4 mm

posuw f w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,08 mm/obr,

**Opis techniczny**

|   |                  |
|---|------------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 21 mm            |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                      | 2,3 mm           |
| posuw $f$ w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$     | 0,08 mm/obr,     |
| Liczba ostrzy $Z$                             | 2                |
| tolerancje chwytu                             | h6               |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej           | p6               |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$                    | 4 mm             |
| długość całkowita $L$                         | 57 mm            |
| norma   | DIN 6537         |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 17,6 mm          |
| Semi-Standard                                 | tak              |
| powłoka                                       | TiAlN            |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                     | VHM              |
| głębokość wiercenia do                        | 6xD              |
| kąt wierzchołkowy                             | 140 stopni       |
| chwyt   | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                         | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                           | HPC              |
| pierścień barwny                              | zielone          |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte    |