



Wiertła kręte VHM, TiN, Ø DC h7: 1,8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122301 1,8
GTIN	4045197042231
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Zbliżone do DIN 338

Z taką samą Ø nominalną i chwytu.

powłoka z TiN.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela),
długość robocza krótsza o $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 19,3 mm

długość całkowita L: 46 mm

Ø chwytu D_s : 1,8 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h7
Ø nom. D_c	1,8 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,03 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L_c	22 mm

Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing chwytu D_s	1,8 mm
długość całkowita L	46 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	19,3 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte