



## Wiertła kręte VHM, TiN, Ø DC h7: 1,9 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122301 1,9
GTIN	4045197042248
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

Zbliżone do DIN 338

Z taką samą Ø nominalną i chwytu.

powłoka z TiN.

#### Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela),  
długość robocza krótsza o  $1,5 \times \text{Ø nominalna}$ .

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 19,2 mm

długość całkowita L: 46 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 1,9 mm

posuw f w stali <  $1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,03 mm/obr,

### Opis techniczny

tolerancje chwytu	h7
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. $D_c$	1,9 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	22 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	1,9 mm
długość całkowita L	46 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	19,2 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte