


Wiertła kręte VHM, TiN, Ø DC h7: 1,2 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122301 1,2
GTIN	4045197042170
Klasa artykułu	12E

Opis
Wykonanie:

Zbliżone do DIN 338

Z taką samą Ø nominalną i chwytu.

powłoka z TiN.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela),
długość robocza krótsza o $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 14,2 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu D_s : 1,2 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,03 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	16 mm
Ø nom. D_c	1,2 mm

tolerancje chwytu	h7
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing chwytu D_s	1,2 mm
długość całkowita L	38 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	14,2 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte