

**Wiertła kręte VHM, TiN, Ø DC h7: 2,9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122301 2,9
GTIN	4045197042347
Klasa artykułu	12E

**Opis****Wykonanie:**

<strong>Zbliżone do DIN 338</strong>

Z taką samą Ø nominalną i chwytu.

powłoka z TiN.

**Zalecenie:**

<strong>Maksymalna głębokość wiercenia: </strong>długość rowków wiórowych (patrz tabela),  
długość robocza krótsza o  $1,5 \times \text{Ø nominalna}$ .

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 28,7 mm

długość całkowita L: 61 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 2,9 mm

posuw f w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,05 mm/obr,

**Opis techniczny**

Ø nom. $D_c$	2,9 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	33 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2

tolerancje chwytu	h7
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	2,9 mm
długość całkowita L	61 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	28,7 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte