

HOLEX**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1672 8,6
GTIN	4062406207779
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Proste ostrza główne i **specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Wytrzymałe ostrza zapewniają wysoką wydajność wiercenia. Duże rowki zapewniają wysoką wydajność wiercenia.

Wiele możliwości zastosowania do obróbki stopów stali dzięki połączeniu ciągliwych, drobnoziarnistych węglików spiekanych i szczególnie odpornej na ścieranie powłoki. Z zaszlifowaniem płaszcza stożkowego.

Jak nr 122776.

Kształt HB dostarczany w takiej samej cenie z nr GG1673.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

norma	DIN 6537
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,2 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	61 mm

Ø chwytu D_s	10 mm
Ø nom. D_c	8,6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
długość całkowita L	103 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	48,1 mm
zawartość	5
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	125 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	95 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M

Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
GG	nadaje się	100 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	65 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

Akcesoria

Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN 6535 HA Ø DC h7 (mm lub cale) 8,6

122776 8,6