

HOLEX**Opakowanie ekonomiczne, wiertło z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN 6535 HA, 5 sztuk, Ø DC h7: 15,1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1668 15,1
GTIN	4062406207304
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Wytrzymałe ostrza zapewniają wysoką wydajność wiercenia. Duże rowki zapewniają wysoką wydajność wiercenia.

Wiele możliwości zastosowania do obróbki stopów stali dzięki połączeniu ciągliwych, drobnoziarnistych węglików spiekanych i szczególnie odpornej na ścieranie powłoki. Z zaszlifowaniem płaszczki stożkowej.

Jak nr 122501.

Kształt HB dostarczany w takiej samej cenie z nr GG1669.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

Ø nom. D_c	15,1 mm
norma	DIN 6537 K
Długość rowków wiórowych L_c	65 mm
Ø chwytu D_s	16 mm

posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,26 mm/obr,
długość całkowita L	115 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	42,4 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
zawartość	5
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	25 m/min	M
GG	nadaje się	90 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	55 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		

Aksesoria

Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN
6535 HA Ø DC h7 (mm lub cale) 15,1

122501 15,1