

**HOLEX****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1669 10,4
GTIN	4062406207373
Klasa artykułu	GGN

**Opis****Wykonanie:**

**Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgliką spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki. Jak nr 122502.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

**Opis techniczny**

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	39,4 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/obr,
norma	DIN 6537 K
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm

Ø nom. D <sub>c</sub>	10,4 mm
długość całkowita L	102 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	55 mm
zawartość	5
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	25 m/min	M
GG	nadaje się	90 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	55 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		

### Akcesoria

Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN  
6535 HA Ø DC h7 (mm lub cale) 10,4

122501 10,4

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB