

HOLEX**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1669 11,2
GTIN	4062406207380
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Jak nr 122502.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

Opis techniczny

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	38,2 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
Ø nom. D_c	11,2 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7

długość całkowita L	102 mm
norma	DIN 6537 K
Długość rowków wiórowych L _c	55 mm
zawartość	5
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	25 m/min	M
GG	nadaje się	90 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	55 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		

Akcesoria

Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN
6535 HA Ø DC h7 (mm lub cale) 11,2

122501 11,2

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB