

**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1673 3,7
GTIN	4062406207823
Klasa artykułu	GGN

**Opis****Wykonanie:**

**Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgliku spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Jak nr 122777.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	66 mm
norma	DIN 6537
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	28 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	22,5 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	3,7 mm
zawartość	5

Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	125 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	95 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	65 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
GG	nadaje się	100 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	65 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

## Akcesoria

Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN  
6535 HA Ø DC h7 (mm lub cale) 3,7

122776 3,7

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB