

HOLEX**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1669 3,4
GTIN	4062406207328
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki. Jak nr 122502.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D _s	6 mm
norma	DIN 6537 K
Długość rowków wiórowych L _c	20 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	14,9 mm
Ø nom. D _c	3,4 mm

posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,11 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
długość całkowita L	62 mm
zawartość	5
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	25 m/min	M
GG	nadaje się	90 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	55 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		

Akcesoria

Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN
6535 HA Ø DC h7 (mm lub cale) 3,4

122501 3,4

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB